**Report for motors — Type of protection "d" (Flameproof)**

**Отчет для электродвигателя с взрывонепроницаемой**

**оболочкой “d”**

|  |  |
| --- | --- |
| Report no / Номер отчета: N/A  Certificate / Номер сертификата: N/A  Name of overhaul service facility/Название сервисного центра по кап ремонту:\_\_\_Workshop\_Edil-Oral.kz LLP\_\_  Service facility recognition no/Опознавательный номер сервисного центра:\_\_\_\_\_\_IECExDEKS0026\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Adress/Адрес: Building 139, Atyrau-DossorDSK 7B  Postcode/Индекс:\_060007\_  Telephone/Телефон#:87122763243, Fax/Факс #:\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Enclosure description/Описание устройства: N/A  S.N/Серном: N/A  Manufacture/ Производитель: N/A  Request/Заявка #: N/A  Date received/Дата получения  N/A  Motor condition when dismantled: N/A  Состояние двигателя при демонтаже:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  *Drive End D. E; Non Drive End N.D.E*  Приводная сторона П.С.; Не приводная сторона Н.П.С.  Bearings and seals -D.E:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, N.D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Подшипники и уплотнения - П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_Н.П.С:\_\_\_\_\_\_\_  Bearing journals -D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ N.D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Опоры подшипника - П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Seals journals -D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ N.D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Шейки уплотнения — П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Bearings housings -D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ N.D.E: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Корпусы подшипников — П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.П.С:\_\_\_\_\_\_\_\_  Stator and windings:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Статор и обмотка:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Rotor/armature and windings: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Ротор/каркас и обмотка:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Items missing on receipt of motor: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Детали, отсутствующие при приемке двигателя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  General motor condition: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Общее состояние двигателя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Details of motor repair: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Подробные данные по ремонту двигателя:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Bearing make and no:-D.E \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ N.D.E:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Марка и номер подшипника – П.С:\_\_\_\_\_\_\_Н.П.С\_\_\_\_\_\_\_\_  Seal make and no:- D.E:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  N.D.E:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Марка и номер уплотнения – П.С.\_\_\_\_\_\_\_\_ Н.П.С\_\_\_\_\_\_\_  Replacement shaft manufacturer:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Производитель сменного вала:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Flame proof Motors: N/A  Взрывозащищенные двигатель: N/A  Shaft flame path clearances/ Измерения зазоров в местах возможного прохождения пламени на валу  Diameter of flame path in internal inner bearing cover/ Диаметр пламягасительного канала внутренней крышки подшипника  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Type of flame path/ Тип пламягасительного канала N/A  Length of flame path/Длина пути пламягасительного канала  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Diameter of shaft on flame path/ Диаметр вала в месте пламягасительного канала.  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Diametral clearances/ Диаметральный зазор  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Maximum gap as per standard/ Максимальный зазор согласно стандарта  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Motor stator-end shield clearance/ Измерения зазора статор- торцевой щит  Type of flame path/ Тип пламягасительного канала N/A  Length of flame path/Длина пути пламягасительного канала  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Max. Diameter of motor stator seat/  Макс. Диаметр посадочной поверхности статора DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Diameter of stator on flame path/ Диаметр статора  в месте пламягасительного канала.  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Diametral clearances/ Диаметральный зазор  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Maximum gap as per standard/ Максимальный зазор согласно стандарта  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A | Clearance of end-shield bearing cover seat/ Измерение зазора посадочного места крышки подшипника в торцевом щите  Type of flame path/ Тип пламягасительного канала\_\_\_\_\_\_  Length of flame path/ Длина пути пламягасительного канала  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Max. Diameter of flame path in end-shield inner-bearing cover/ Макс. Диаметр пламягасительного канала крышки подшипника торцевого щита  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Min. Diameter of bearing cover/ Мин. Диаметр крышки подшипника.  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Measured clearance/ Измеренный зазор  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С N/A  Maximum gap as per standard/ Максимальный зазор согласно стандарта  DE/ П.С: N/A  NDE/ Н.П.С: N/A  Terminal box flame path clearance/ Зазор пламягасительного канала коробки  Term. box-cover/ Коробка- крышка  Type of flame path/ Тип пламягасительного канала N/A  Lengthofflamepath/ Длина пути пламягасительного канала N/A  Diameter of flame path / Диаметр пламягасительного канала N/A  Diametral clearances/ Диаметральный зазор N/A  Maximum gap as per standard/ Максимальный зазор согласно стандарта N/A  Terminal Box- Intermediate plate/ Коробка- промежуточнаяпластина  Type of flame path/ Тип пламягасительного канала N/A  Length of flame path/ Длина пути пламягасительного канала N/A  Diameter of flame path / Диаметр пламягасительного канала N/A  Diametral clearances/ Диаметральный зазор N/A  Maximum gap as per standard/ Максимальный зазор согласно стандарта N/A  Intermediate plate – stator frame/ промежуточная пластина- статор  Type of flame path/ Тип пламягасительного канала N/A  Length of flame path/ Длина пути пламягасительного канала N/A  Diameter of flamepath / Диаметр пламягасительного канала N/A  Diametral clearances/ Диаметральный зазор N/A  Maximum gap as per standard/ Максимальный зазор согласно стандарта N/A  Диаметральный зазор кабельного ввода и втулки ввода: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm  Screwed cable gland no. of threads engaged: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Количество задействованных витков резьбы резьбового кабельного ввода:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Screwed hand hole covers no. of threads  Engaged: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Количество задействованных витков резьбы резьбовых крышек смотрового отверстия:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Condition of bolt holes: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Water jacket/Водная рубашка:\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Jacket volume test before descaling: \_\_\_\_\_\_\_\_liters  Объемное испытание водяной рубашки перед удалением нагара\_\_\_\_\_\_\_\_\_литров  Jacket thickness: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_mm  Толщина водяной рубашки:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_мм  Jacket pressure test: \_\_\_\_\_\_\_ kPa at: \_\_\_\_\_\_\_°C  Pass: \_\_\_\_\_\_\_ Fail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_  Гидравлическое испытание водяной рубашки:\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа при:\_\_\_\_\_\_°C  Пройдено:\_\_\_\_\_\_Непройдено:\_\_\_\_\_  Jacket descaled by using: \_\_\_\_ N/A \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Удаление нагара водяной рубашки при помощи:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Volume test after descaling: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ litres  Объемное испытание после удаления нагара:\_\_\_\_\_\_\_литров  Flowtest: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ litres/min  Проверка расхода: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ литров/мин  Static pressure test: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Испытание на статическое давление: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Terminal boxes: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kPa  Клеммные коробки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа  Motor enclosures: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ kPa  Кожух электродвигателя: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа  Tests/Испытания: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Insulation test to frame: N/A Volt megger  Проверка изоляции корпуса: --- Вольт мегомметр  Stator/fields: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Rotor/Armature: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Статор/поля: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ротор/Статор:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Test run for 1 hour — phase Currents:  Рабочее испытание в течение 1 часа — фазовые токи: A: --- B: --- С: ---  Flux Coretest-stator: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Rotor:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Mint˚ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Hotspots \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Испытание сердечника - статор: \_\_\_\_\_\_\_ Ротор: \_\_\_\_\_\_\_\_  Минt˚ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Горячая точка\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Previous Flux core test -Stator: \_\_\_\_\_\_\_\_ Rotor: \_\_\_\_\_\_\_\_\_  Предыдущее испытание сердечника - Статор:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ротор:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Used measurement tools and instruments/  Использованные измерительные приборы и оборудования: |
| Reference/ Ссылка: | |

Certification drawing no(s) / Номер(-а) сертификатов : N/A

Certification marking / Маркировка сертификата: N/A

I, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_confirm that the above equipment has been repaired and repaired/overhauled in accordance with IEC 60079-19. The marking complies with Annex A of the standard.

Я, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_подтверждаю, что вышеуказанное оборудование прошло текущий/капитальный ремонт в соответствии с МЭК 60079-19. Маркировка соответствует Приложению А стандарта.

Summary of identification of released product / Обзор идентификации готового изделия:

1. Product conforms to original standard and certification documents **YES / NO**
2. Изделие соответствует оригинальным документам сертификации и стандартов **Да / Нет**
3. Restrictions apply to use of this product as originally certified **YES / NO**
4. Ограничения касаются использования данного первоначально сертифицированного изделия **да / Нет**
5. Compliance of the product has been verified by a competent person **YES / NO / NA**
6. Соответствие изделия проверено компетентным лицом **Да / Нет / Не применимо**

Name of Responsible Person / Имя ответственного лица: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Signature/Подпись: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Service Facility Record number /Номер записи сервисного центра: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Date / Дата: \_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_.